

# FRD Hydraulik Hämmer F-SERIE

F-Serie	Einheit		F1	F2	F3	F4	F5	F6	F9	F12	F19	F20	F22	F27	F30	F35	F45	F70	F100	
<sup>1)</sup> Gewicht incl. Meissel, Standard		kg	66	86	129	172	225	320												
<sup>1)</sup> Gewicht incl. Meissel, <sup>3)</sup> T-BOX		kg		100	134	192	255	305	465	760	1130	1410	1410	1550	2050	2050	2950	3800	5700	
<sup>2)</sup> Dienstgewicht, Standard		kg	67	86	130	172	230	370												
<sup>2)</sup> Dienstgewicht, <sup>3)</sup> T-BOX		kg		109	149	200	283	355	520	835	1260	1570	1570	1710	2270	2270	3005	4190	6300	
Höhe mit Einsteckwerkzeug, Std.		mm	899	1015	1115	1230	1352													
Höhe mit Einsteckwerkzeug, T-BOX		mm		1050	1159	1255	1369	1400	1595	1970	2270	2348	2348	2455	2648	2648	2850	3235	3800	
Anbaumaße Standard-Gehäuse		mm	130 Ø45	130 Ø45	154 Ø60	175 Ø60	175 Ø60													
Arbeitsdruck	min	bar	100	100	100	100	100	100	120	160	160	145	160	160	145	160	160	160	160	160
	max		140	140	140	140	140	160	170	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
Ölbedarf	min	l/min	9	14	22	28	38	50	45	100	120	125	145	155	150	175	200	250	280	
	max		20	32	42	50	65	150	150	130	155	160	180	190	210	220	250	340	390	
Schlagzahl 1/min	min	bpm	900	900	850	750	700	650	400	450	400	400	360	340	350	320	300	250	200	
	max		1250	1200	1200	1000	900	1600	1400	900	750	550	700	650	450	600	500	500	350	
Schlagenergie	max	joules	160	260	345	490	710	884	1305	2320	3579	4320	4572	5118	6480	6883	8829	13667	15690	
Einsteckwerkzeug Ø		mm	36	45	52	60	68	75	90	105	120	135	135	140	150	150	165	180	210	
Nutzlänge Einsteckwerkzeug		mm	260	290	325	350	372	450	500	650	700	725	725	750	775	775	800	860	990	
Gewicht Einsteckwerkzeug		kg	2,8	5	8	11	15	21,5	35,5	68	100	128	128	145	150	150	215	270	480	
Schlauch Innen Ø HD, ND		mm	9	12	12	12	12	12	19	19	25	25	25	25	25	25	32	32	32	
Trägergerät		ton	0,5 - 1,5	1 - 2,5	1,5 - 4	2 - 5	3 - 7	3,5 - 10	6 - 12	10 - 16	12 - 19	16 - 25	16 - 25	20 - 30	25 - 40	25 - 40	30 - 50	45 - 70	65 - 100	
Fülldruck Kolbenspeicher (bei 20°)		bar	-	-	-	-	-	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	12	
Fülldruck Akkumulator (bei 20°)		bar	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	

Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.

<sup>1)</sup> Gewicht einschließlich Einsteckwerkzeug.

<sup>2)</sup> Gewicht einschließlich Einsteckwerkzeug, Schlauchsatz, Bolzensatz oder Anbauplatte mittlerer Größe. (Nach den CE-Richtlinien)

<sup>3)</sup> T-BOX = Schall- und Vibrationsdämpfung

## FRD - Einsteckwerkzeuge F-SERIE

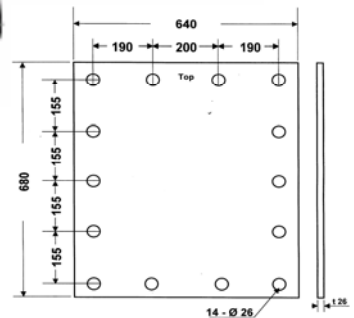
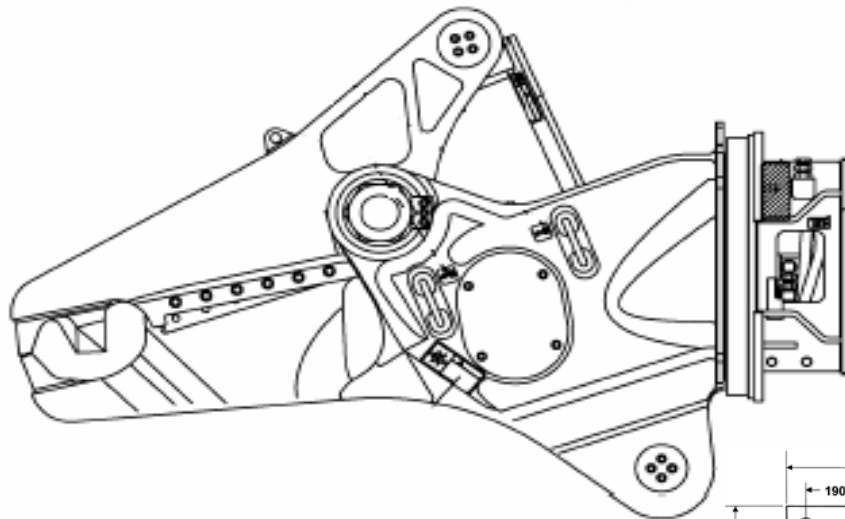
		F1	F2	F3	F4	F5	F6	F9	F12	F19	F22	F27	F35	F45	F70	F100
Durchmesser	mm	36	45	52	60	68	75	90	105	120	135	140	150	165	180	210
<b>Flachmeißel</b>																
Bestell	Nr.	F1-25114	HB2G-25114	F3-25114	F4-25114	F5-25114	F6-25114	F9-25114	F12-25214	F19-25224	F22-25224	F27-25324	F35-25224	F45-25214	F70-25204	HB100G-22204
Länge	mm	400	460	510	560	600	730	840	1090	1180	1250	1310	1405	1510	1600	1850
Nutzlänge	mm	260	290	325	350	372	450	500	650	700	725	750	775	800	860	967
Gewicht	kg	2,8	5	8	11	15	21,5	35,5	68	100	128	145	150	215	270	480
<b>Spitzmeißel</b>																
Bestell	Nr.	F1-25115	HB2G-25115	F3-25115	F4-25115	F5-25115										
Länge	mm	400	460	510	560	600										
Nutzlänge	mm	260	290	325	350	372										
Gewicht	kg	2,8	5	8	11	15										
<b>Pyramidenmeißel</b>																
Bestell	Nr.	F1-25113	HB2G-25113	F3-25113	F4-25113	F5-25113	F6-25113	F9-25113	F12-25213	F19-25223	F22-25223	F27-25323	F35-25223	F45-25213	F70-25203	HB100G-22203
Länge	mm	400	460	510	560	600	730	840	1090	1180	1250	1310	1405	1510	1600	1850
Nutzlänge	mm	260	290	325	350	372	450	500	650	700	725	750	775	800	860	967
Gewicht	kg	2,8	5	8	11	15	21,5	35,5	68	100	128	145	150	215	270	480
<b>Ball Point Rod</b>																
Bestell	Nr.	-	HB2G-25116	F3-25116	F4-25116	F5-25116	F6-25116	F9-25116	F12-25216	F19-25216	F22-25316	F27-25316	F35-25216	F45-25216	F70-25206	-
Länge	mm	-	460	510	560	600	730	840	1090	1180	1250	1310	1405	1510	1600	-
Nutzlänge	mm	-	290	325	350	372	450	500	650	700	725	750	775	800	860	-
Gewicht	kg	-	5	8	11	15	21,5	35,5	68	100	128	145	150	215	270	-
<b>Stumpfmeißel</b>																
Bestell	Nr.	F1-25111	HB2G-25111	F3-25111	F4-25111	F5-25111	F6-25111	F9-25111	F12-25211	F19-25221	F22-25221	F27-25321	F35-25221	F45-25211	F70-25201	HB100G-22201
Länge	mm	400	460	510	560	600	730	840	1090	1180	1250	1310	1405	1510	1600	1850
Nutzlänge	mm	260	290	325	350	372	450	500	650	700	725	750	775	800	860	967
Gewicht	kg	2,8	5	8	11	15	21,5	35,5	68	100	128	145	150	215	270	480
<b>Breitmeißel quer</b>																
Bestell	Nr.	F1-25110	HB2G-25110	F3-25110	F4-25110	F5-25110	F6-25110	F9-25110								
Länge	mm	440	440	500	520	560	670	740								
Breite	mm	115	120	140	150	150	180									
Gewicht	kg	3	5	8	9	16	20	36								
<b>Asphaltspaten parallel</b>																
Bestell	Nr.	F1-25117	HB2G-25117	F3-25117	F4-25117	F5-25117	F6-25117	F9-25117								
Länge	mm	440	450	510	520	590	700	780								
Breite	mm	125	100	115	130	150	150	200								
Gewicht	kg	3	5	8	9	16	20	37								

Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.

# FRD Beton- und Stahlschere VC

Typ	VC22FT	
Gewicht (ohne Verbindungsstück)	kg	2290
Öffnungsweite	mm	895
Gesamtlänge	mm	2615
Brechkraft Zahn	kN	690
Schneidkraft Messermitte	kN	1420
Messerlänge	mm	530
Ölbedarf	l/min	150 - 250
Arbeitsdruck	bar	280 - 320
Schlauch Innen Ø HD, ND	mm	25
Drehwerk 360°	hydraulisch	
Trägergeräte	t	20 - 30
Eilgangventil	ja	

Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.



VC22FT

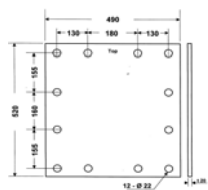
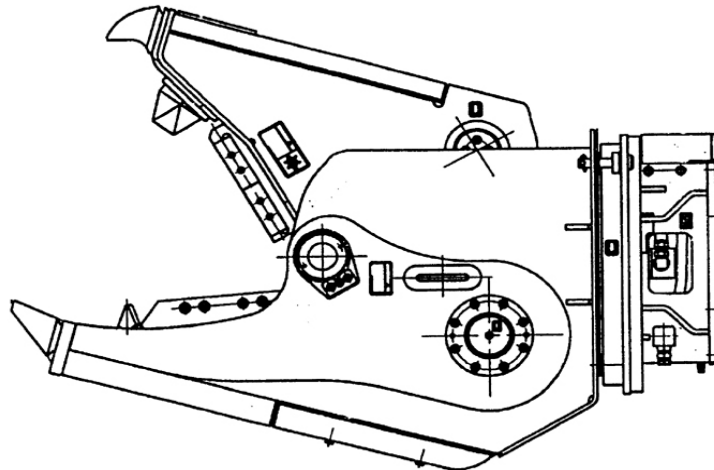
**FRD - WEIL ERFAHRUNG ZÄHLT!**



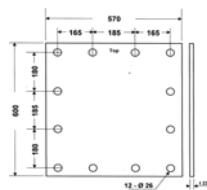
## FRD Kombischere VM

Typ		Vm9 FT	Vm15 FT	Vm22 FT
Dienstgewicht	kg	790	1320	2040
A) Öffnungsweite	mm	520	680	920
B) Gesamtlänge	mm	1635	1815	2186
Brechkraft <sup>1)</sup>	t	28	42	51
Brechkraft <sup>2)</sup>	t	43	65	78
Schneidkraft	t	96	152	180
Messerlänge	mm	140	160	360
Ölbedarf	l/min	50 - 80	80 - 150	150 - 250
Arbeitsdruck	bar	220 - 250	280 - 320	280 - 320
Schlauch Innen Ø HD, ND	mm	19	19	25
Drehwerk 360°		mechanisch	hydraulisch	
Ölbedarf	l/min	-	10 - 20	15 - 25
Arbeitsdruck Drehmotor	bar	-	140	140
Schlauch Innen Ø Drehmotor	mm		9	9
Trägergeräte	t	7 - 12	13 - 20	19 - 25
Eilgangventil			ja	

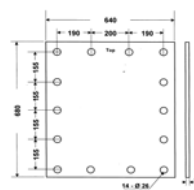
Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.



Vm9FT



Vm15FT



Vm22FT

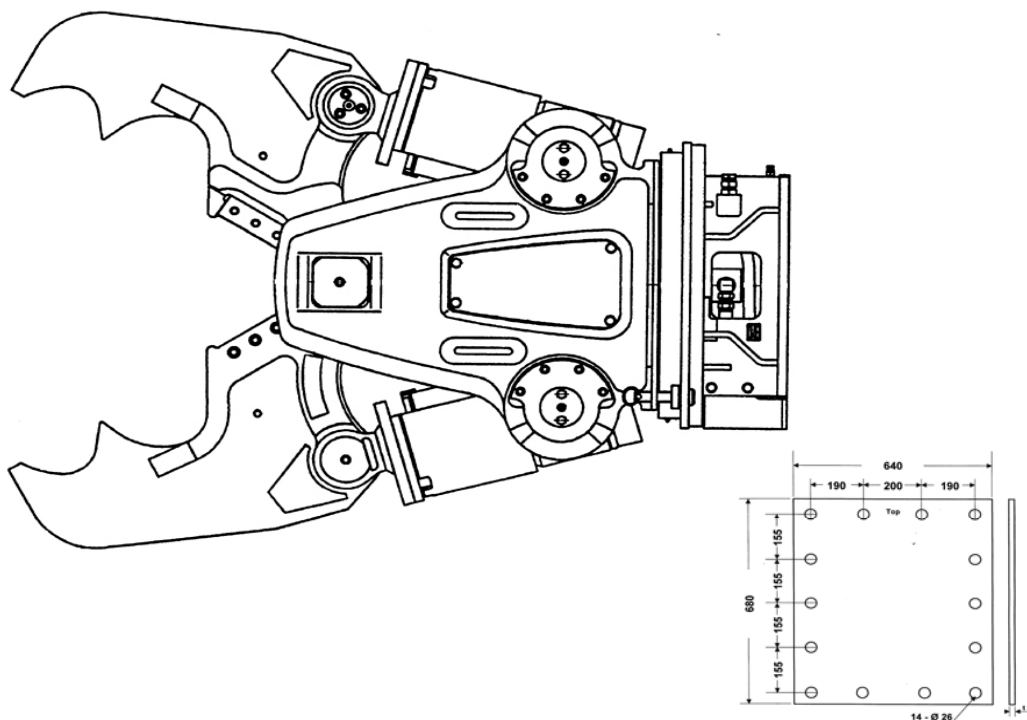
**FRD - WEIL ERFAHRUNG ZÄHLT!**



## FRD Abbruchzange VP

Typ		Vp9 FT	Vp15 FT	Vp22 FT
Dienstgewicht	kg	860	1660	2700
A) Öffnungsweite	mm	480	820	1100
B) Gesamtlänge	mm	1385	1810	2156
C) Gesamthöhe	mm	910	1240	1640
Brechkraft, vorne	t	43	54	80
Brechkraft, mitte	t	54	70	105
Schneidkraft	t	132	180	282
Messerlänge	mm	80	155	210
Ölbedarf	l/min	50 - 80	80 - 150	150 - 250
Arbeitsdruck	bar	220 - 250	280 - 320	280 - 320
Schlauch Innen Ø HD, ND	mm	19	19	25
Drehwerk 360°		mechanisch	hydraulisch	
Ölbedarf Drehmotor	l/min	-	10 - 20	15 - 25
Arbeitsdruck Drehmotor	bar	-	140	140
Schlauch Innen Ø Drehen	mm	-	9	9
Trägergeräte	t	8 - 15	15 - 20	25 - 30
Eilgangventil			ja	

Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.



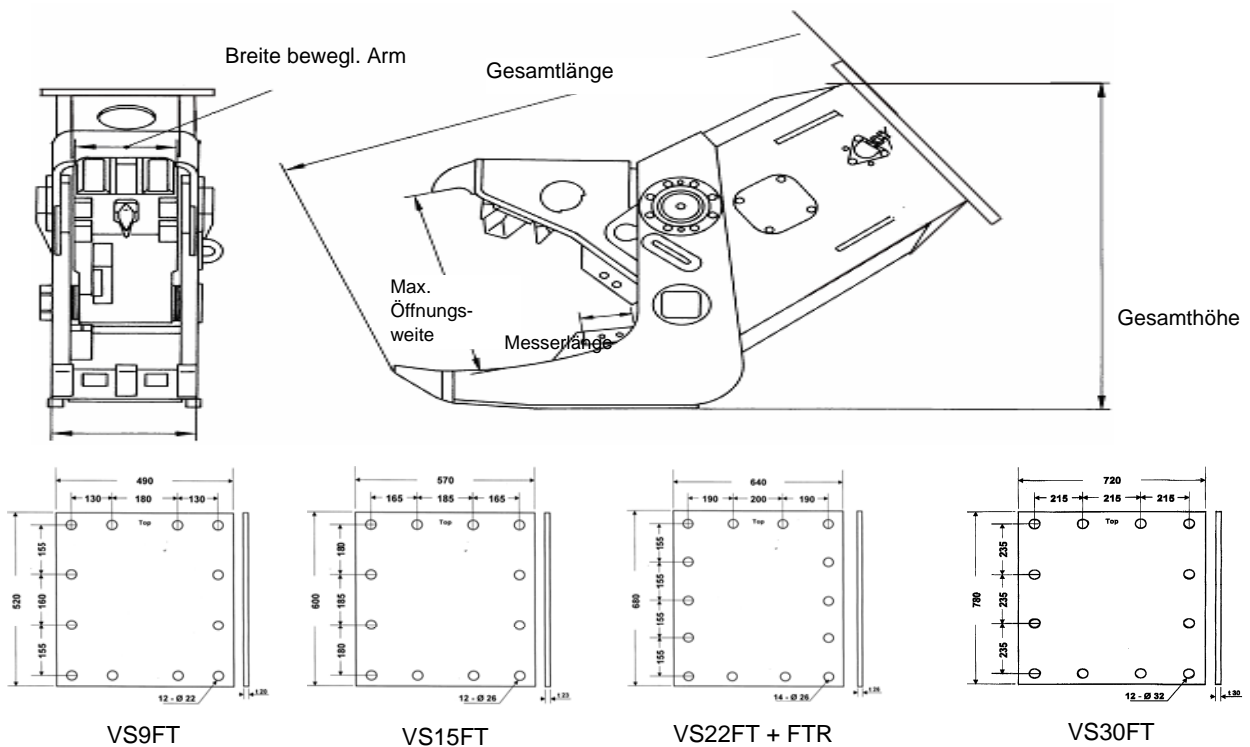
**FRD** - WEIL ERFAHRUNG ZÄHLT!



## FRD Betonpulverisierer VS

Typ		VS9 FT	VS15 FT	VS22 FT	VS22 FTR	VS30 FT
Dienstgewicht	kg	650	1090	1780	2300	2650
A) Öffnungsweite	mm	600	740	840	840	1030
B) Gesamtlänge	mm	1340	1640	1930	1930	2218
Maulbreite	mm		428	496	496	600
Brechkraft, vorne	kN	400	560	670	670	1050
Brechkraft, mitte	kN	550	770	970	970	1370
Schneidkraft	kN	930	1230	1730	1730	2060
Messerlänge	mm	140	160	180	180	240
Oelbedarf	l/min	50 - 80	80 - 150	150 - 250	150 - 250	150 - 400
Arbeitsdruck	bar	220 - 250	280 - 320	280 - 320	280 - 320	280 - 320
Schlauch Innen Ø HD, ND	mm	19	19	25	25	25
360° Drehwerk					ja	
Trägergeräte	t	5 - 12	10 - 20	17 - 26	20 - 30	26 - 40
Eilgangventil		ja				

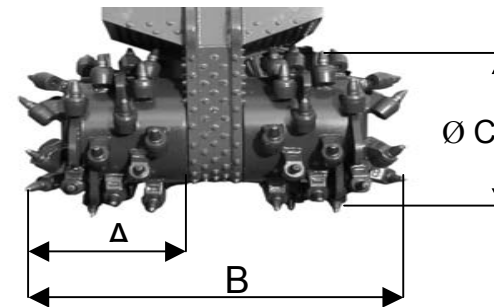
Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.



**FRD** - WEIL ERFAHRUNG ZÄHLT!

Typ		FRC 35N	FRC 45N	FRC 100N
Antriebsleistung	KW	100	150	270
Abtriebsmoment	Nm	13000	23000	50000
Schneidkraft max.	N	40000	60000	90000
Ölbedarf	l/min	200 - 250	300 - 450	540 - 750
Betriebsdruck	Bar	300	300	300
Antriebsart / Hydraulikmotor		Rexroth	Rexroth	Rexroth
Drehzahl	1/min	75 - 95	60 - 90	52 - 72
Meißelanzahl	Stk.	60	76	152
Gewicht	kg	1730	2780	7650
Trägergerät	t	20 - 35	30 - 60	60 - 105
Empf. Baggerleistung	KW	110 - 185	150 - 270	270 - 450
Abmessungen				
A	mm	450	600	780
B	mm	1220	1500	1980
ØC	mm	670	750	1100
Bohrbild / Anbauplatte		F35LN	F45LN	F100LN

Technische Daten, Maße und Gewichte sind annähernd und unverbindlich.



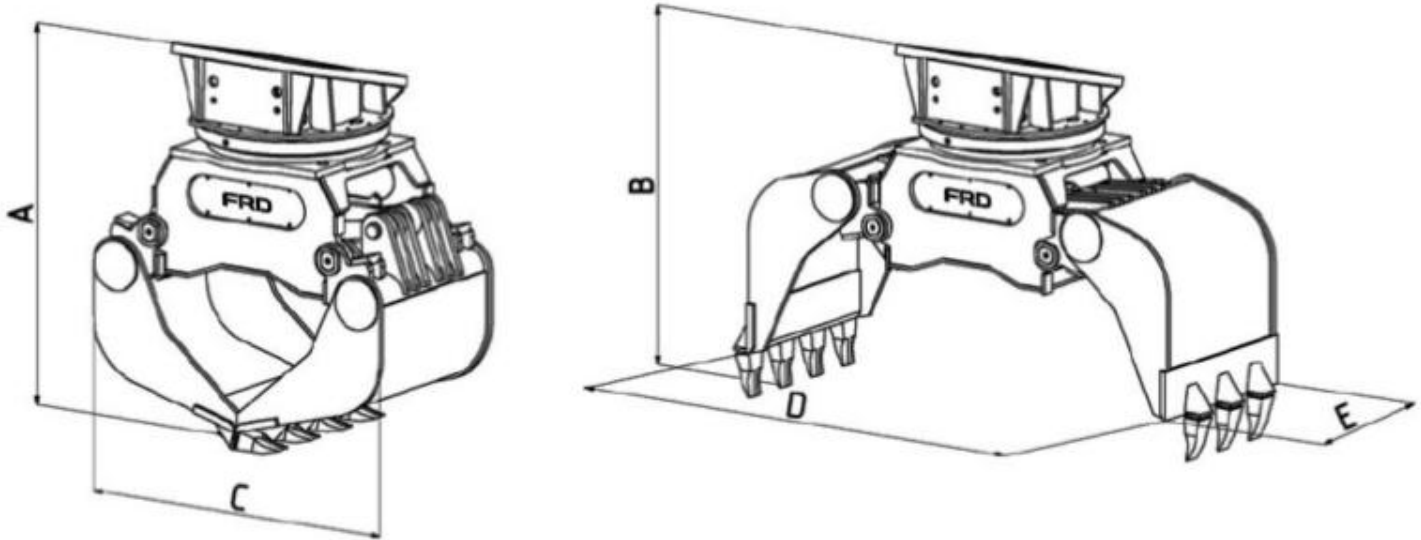
- Die **FRD-Hydraulikfräsen** sind geeignet zum Fräsen von Gestein, Beton, zum Roden von Baumstümpfen usw.
- Verschleißschutz am Getriebegehäuse.
- **Unterwassereinsatz bis ca. 10m Wassertiefe.**

Antrieb durch einen MANNESMANN-REXROTH Konstant-Motor.

**FRD** · WEIL ERFAHRUNG ZÄHLT!

# FMP-PL - Universalgreifer

Baggergewichtsklasse: 1 - 40 t



Technische Daten	Typ	FMP10-PL	FMP20-PL	FMP30-PL	FMP40-PL	FMP50-PL	FMP60-PL
Baggergewichtsklasse	T	1 - 5	5 - 9	9 - 15	16 - 22	23 - 30	29 - 40
Inhalt	L	50	120	270	480	570	920
Tragfähigkeit-Greifer max.	t	1	2	4	6	6	8
Tragf.- Drehmotor max.	t	5	10	15	20	20	30
Gewicht ohne Adapterplatte	kg	195	450	800	1410	1570	2170
Abmessung A	mm	695	960	1200	1580	1580	1900
Abmessung B	mm	720	1000	1210	1560	1560	1735
Abmessung C	mm	610	900	1145	1360	1360	1510
Abmessung D	mm	970	1400	1790	2055	2055	2500
Schnittbreite E	mm	400	500	660	790	950	1000
Bohrbild /Anbauplatte					F35	F35	F45
Schließkraft max.	kN	20	37	60	72	72	90
Betriebsdruck Greifen max.	bar	250	350	350	350	350	350
Betriebsdruck Drehen max.	bar	200	250	250	140	140	140
Anschlüsse Drehen		M18x1,5	G½"	G½"	12L	12L	12L
Anschlüsse Greifen		M18x1,5	G¾"	G1"	25S	25S	25S
Ölbedarf Drehen	L/min	20	28	48	30	30	30
Ölbedarf Greifen	L/min	22	40	60	70	70	90

FMP70-PL (40-50 t) auf Anfrage

## Einsatz: Mobil- und Kettenbagger

Vielfältig einsetzbarer FRD Universalgreifer für unterschiedlichste Einsätze und Handling unterschiedlichster Materialien, wie z.B.:

- Stein- Setzarbeiten
- Sortierung von Bauschutt
- Verladung und Sortierung von Recyclingmaterialien
- Erdaushub und Verladung von groben Schüttgut
- Busch- und Strauchwerkverladung

**! Hinweis:** Bei positionierbarem Einsatz des Greifers wird eine Sortier bzw. Scherenhydraulik benötigt. (1x Kreislauf zum positionieren des Greifers (Löffelzylinder), 1x Kreislauf für die Greiffunktion, 1x Kreislauf für die Drehfunktion)

**Konstruktionsmerkmale:**

- Hydraulische Dreheinheit mit Hochtragenden Axial- und Radiallagerungen
  - FMP10-PL bis FMP30-PL mit Kompaktdrehmotor
  - FMP40-PL bis FMP60-PL mit Drehkranz- Drehantrieb
- Flache kompakte Bauweise – Greifhydraulik und Gleichlauflenkung geschützt in der Traverse angeordnet
- FMP20-PL bis FMP60-PL mit Endlagendämpfung im Hubzylinder
- Selbsthalteventile an den Zylindern verhindern das ungewollte Öffnen des Greifers
- Mechanische Öffnungs- und Schließanschläge
- Seitenteil und Bodenschneiden der Schalen aus hochfestem Feinkornstahl ( Hardox 400 )
- FMP10-PL mit Schraubzahn / FMP20-PL bis FMP60-PL mit ESCO-Hülsensteckzahn
- Greifer in pendelnder Ausführung lieferbar

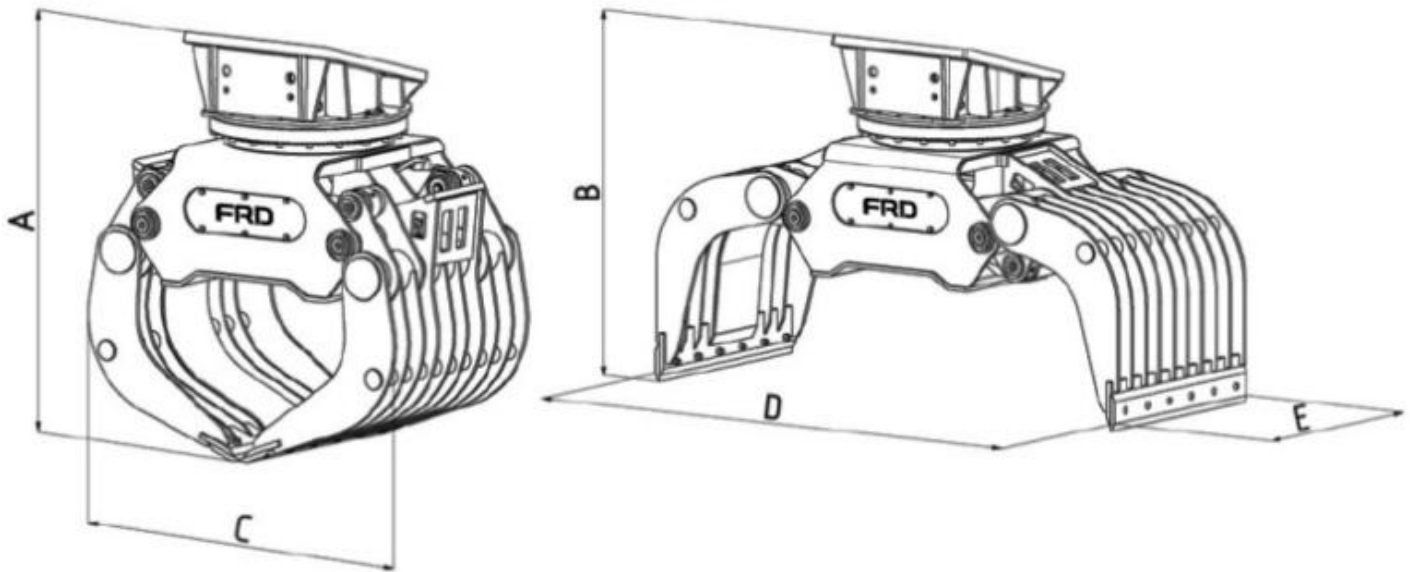
**Lieferbares Zubehör und Ausrüstungen**

- Schlauchsatz, Adapterplatten und Aufhängung für alle bekannten Baggerfabrikate
- Wechselventil
- Spezialschalen nach Kundenwunsch
- Weitere Sonderausrüstung auf Anfrage



# FDG-PL - Abbruch- und Sortiergreifer

Baggergewichtsklasse: 1 - 40 t



Technische Daten	Typ	FDG10-PL	FDG20-PL	FDG30-PL	FDG35-PL	FDG40-PL	FDG50-PL	FDG60-PL
Baggergewichtsklasse	T	1 - 5	5 - 9	9 - 15	15 - 20	20 - 25	25 - 30	29 - 40
Inhalt	L	80	200	370	370	650	760	925
Tragfähigkeit-Greifer max.	t	1	2	4	4	6	6	8
Tragf.- Drehmotor max.	t	5	10	15	15	20	20	30
Gewicht ohne Adapterplatte	kg	220	510	900	940	1590	1830	2170
Abmessung A	mm	820	1010	1200	1350	1600	1710	1800
Abmessung B	mm	720	890	1070	1200	1450	1490	1600
Abmessung C	mm	650	940	1170	1170	1410	1450	1530
Abmessung D	mm	1110	1620	1920	1920	2250	2450	2500
Schnittbreite E	mm	400	600	800	800	900	1000	1230
Bohrbild /Anbauplatte					F22	F35	F35	F45
Schließkraft max.	kN	15	36	59	59	60	75	75
Betriebsdruck Greifen max.	bar	250	350	350	350	350	350	350
Betriebsdruck Drehen max.	bar	200	250	250	120	140	140	140
Anschlüsse Drehen		M18x1,5	G $\frac{1}{2}$ "	G $\frac{1}{2}$ "	12L	12L	12L	12L
Anschlüsse Greifen		M18x1,5	G $\frac{3}{4}$ "	G1"	25S	25S	25S	25S
Ölbedarf Drehen	L/min	20	28	48	30	30	30	30
Ölbedarf Greifen	L/min	22	40	60	80	80	90	90
FDG70-PL (40-50 t) auf Anfrage								

## Einsatz: Mobil- und Kettenbagger

Vielfältig einsetzbarer FRD Abbruch- und Sortiergreifer für unterschiedlichste Einsätze und Handling unterschiedlichster Materialien, wie z.B.:

- Abbruch / Abbruchsortierung
- Sortierung von Bauschutt
- Verladung und Sortierung von Recyclingmaterialien

**! Hinweis:** Bei positionierbarem Einsatz des Greifers wird eine Sortier bzw. Scherenhydraulik benötigt. (1x Kreislauf zum positionieren des Greifers (Löffelzylinder), 1x Kreislauf für die Greiffunktion, 1x Kreislauf für die Drehfunktion)

**Konstruktionsmerkmale:**

- Hydraulische Dreheinheit mit Hochtragenden Axial- und Radiallagerungen
  - FDG10-PL bis FDG30-PL mit Kompaktdrehmotor
  - FDG35-PL bis FDG60-PL mit Drehkranz- Drehantrieb
- Flache kompakte Bauweise – Greifhydraulik und Gleichlauflenkung geschützt in der Traverse angeordnet
- FDG20-PL bis FDG60-PL mit Endlagendämpfung im Hubzylinder
- FDG10-PL bis FDG60-PL Selbsthalteventile an den Zylindern verhindern das ungewollte Öffnen des Greifers
- Mechanische Öffnungs- und Schließanschläge
- Schalen aus hochfestem Feinkornstahl ( Hardox 400 )
- Geschraubte Wechsellmesser aus hochfestem Feinkornstahl ( Hardox 400 )
- Greifer in pendelnder Ausführung lieferbar

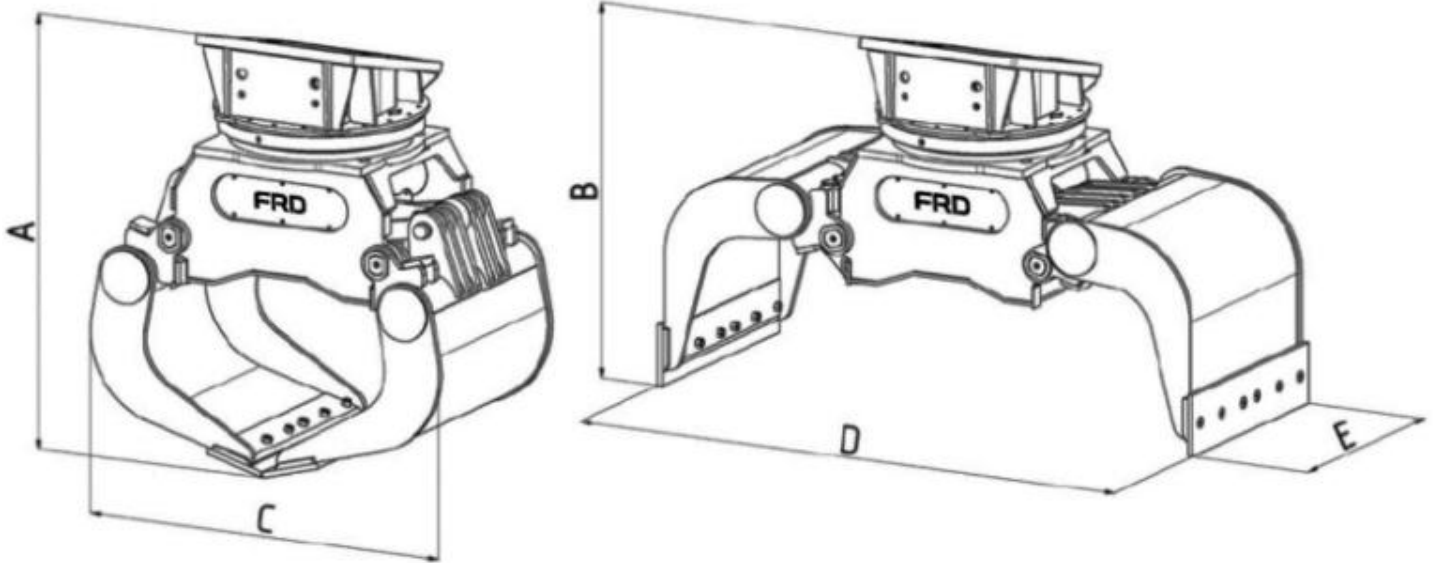
**Lieferbares Zubehör und Ausrüstungen**

- Schlauchsatz, Adapterplatten und Aufhängung für alle bekannten Baggerfabrikate
- Wechselventil
- Spezialschalen nach Kundenwunsch
- Weitere Sonderausrüstung auf Anfrage



# FSG-PL - Sortiergreifer

Baggergewichtsklasse: 1 - 40 t



Technische Daten	Typ	FSG10-PL	FSG20-PL	FSG30-PL	FSG40-PL	FSG50-PL	FSG60-PL
Baggergewichtsklasse	T	1 - 5	5 - 9	9 - 15	16 - 22	23 - 30	29 - 40
Inhalt	L	80	200	370	680	750	900
Tragfähigkeit-Greifer max.	t	1	2	4	6	6	8
Tragf.- Drehmotor max.	t	5	10	15	20	20	30
Gewicht ohne Adapterplatte	kg	200	460	830	1475	1530	1860
Abmessung A	mm	820	1010	1200	1595	1600	1720
Abmessung B	mm	720	890	1070	1390	1390	1470
Abmessung C	mm	650	940	1170	1430	1430	1420
Abmessung D	mm	1110	1620	1920	2250	2260	2340
Schnittbreite E	mm	400	600	800	900	1000	1100
Bohrbild /Anbauplatte					F35	F35	F45
Schließkraft max.	kN	15	36	59	69	69	88
Betriebsdruck Greifen max.	bar	250	350	350	350	350	350
Betriebsdruck Drehen max.	bar	200	250	250	140	140	140
Anschlüsse Drehen		M18x1,5	G½"	G½"	12L	12L	12L
Anschlüsse Greifen		M18x1,5	G¾"	G1"	25S	25S	25S
Ölbedarf Drehen	L/min	20	28	48	30	30	30
Ölbedarf Greifen	L/min	22	40	60	70	70	90
FSG 70-PL (40-50 t) auf Anfrage							

## Einsatz: Mobil- und Kettenbagger

Vielfältig einsetzbarer FRD Sortiergreifer für unterschiedlichste Einsätze und Handling unterschiedlichster Materialien, wie z.B.:

- Sortierung von Bauschutt
- Verladung und Sortierung von Recyclingmaterialien

**! Hinweis:** Bei positionierbarem Einsatz des Greifers wird eine Sortier bzw. Scherenhydraulik benötigt. (1x Kreislauf zum positionieren des Greifers (Löffelzylinder), 1x Kreislauf für die Greiffunktion, 1x Kreislauf für die Drehfunktion)

**Konstruktionsmerkmale:**

- Hydraulische Dreheinheit mit Hochtragenden Axial- und Radiallagerungen
  - FSG10-PL bis FSG30-PL mit Kompaktdrehmotor
  - FSG40-PL bis FSG60-PL mit Drehkranz- Drehantrieb
- Flache kompakte Bauweise – Greifhydraulik und Gleichlauflenkung geschützt in der Traverse angeordnet
- FSG20-PL bis FSG60-PL mit Endlagendämpfung im Hubzylinder
- Selbsthalteventile an den Zylindern verhindern das ungewollte Öffnen des Greifers
- Mechanische Öffnungs- und Schließanschläge
- Seitenteil und Bodenschneiden der Schalen aus hochfestem Feinkornstahl ( Hardox 400 )
- Geschraubte Wechsellmesser aus hochfestem Feinkornstahl ( Hardox 400 )
- Greifer in pendelnder Ausführung lieferbar

**Lieferbares Zubehör und Ausrüstungen**

- Schlauchsatz, Adapterplatten und Aufhängung für alle bekannten Baggerfabrikate
- Wechselventil
- Spezialschalen nach Kundenwunsch
- Weitere Sonderausrüstung auf Anfrage



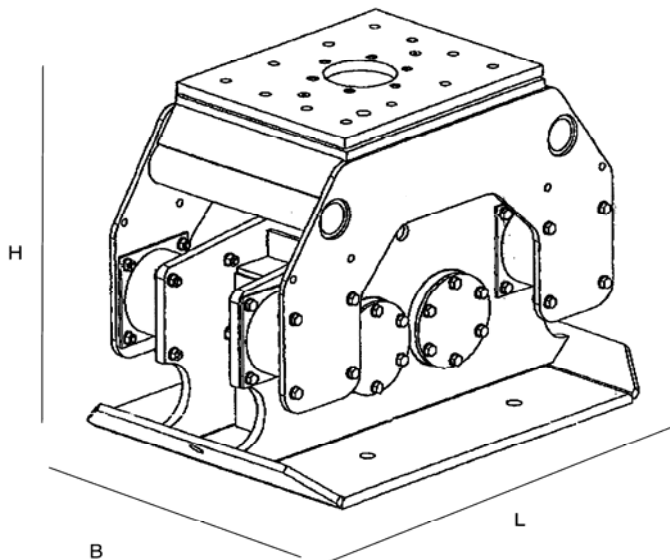
## FRD Verdichterplatten FCP

Typ		FCP 2	FCP 5	FCP 6	FCP 12	FCP 22	FCP 35	FCP 45
Dienstgewicht / <sup>1)</sup>	kg	92 / 105	136 / 152	178 / 198	356 / 370	600 / 680	710 / 780	785 / 870
Grundplatte B x L	mm	440 x 320	450 x 450	510 x 450	610 x 760	710 x 850	870 x 750	940 x 750
Höhe H / <sup>1)</sup>	mm		370 / 390					
Grundfläche	m <sup>2</sup>							
Zentrifugal Kraft	KN	10	18	25	50	95	155	205
Frequenz	1/min	2200 - 2600	2200 - 3000	2200 - 3000	2100 - 2600	2200 - 2500	2400 - 2900	2400 - 2900
Ölbedarf	l/min	20 - 30	25 - 40	25 - 40	58 - 65	95 - 120	170 - 195	175 - 210
Arbeitsdruck	bar	120 - 140	120 - 140	120 - 140	120 - 140	100 - 140	190 - 215	200 - 220
Trägergeräte	t	0,8 - 3	2 - 5	4,5 - 8	6 - 16	15 - 28	20 - 35	22 - 37
Schlauch Innen Ø HD, ND	mm		19		19	25	25	
Bohrbild / Anbauplatte		F2LN	F2LN	F3LN	F6LN	F12LN	F19LN	F19LN

Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.

<sup>1)</sup> Verdichterplatte mit Dreheinrichtung 180° (mech.)

**FURUKAWA**



**FRD - WEIL ERFAHRUNG ZÄHLT!**